



**Qcut 150 M**

**Qcut 150 A**



**FLEXIBLE ET FACILE A MANIPULER**

**MACHINES DE TRONCONNAGE DE  
PRECISION AVEC LA PLUS HAUTE JUSTESSE**



## MACHINE DE TRONÇONNAGE DE PRECISION MANUELLE

# QCUT 150 M

- | Machine de tronçonnage de précision
- | Boîtier solide en acier inoxydable, revêtu
- | Axe Y manuel (mouvement vertical)
- | Bras pivotant à charge variable
- | Axe Z manuel avec échelle
- | Vitesse variable
- | Table de découpe (accessoire)
- | 4 systèmes de refroidissement différents disponibles
- | Eclairage LED de la chambre de coupe
- | Capot à fermeture douce

## Qcut 150 M

**Qcut 150 M est une machine de tronçonnage manuelle de précision avec un déplacement latéral manuel et des disques de coupe avec un diamètre jusqu'à 203 mm / 8".**

La force de coupe et la vitesse du disque de découpe sont réglables en continu. Les différents modes de fonctionnement et systèmes de refroidissement permettent de couvrir une très large gamme d'applications et de matériaux. Le système de fixation rapide et simple du bras de fixation, du porte-échantillon et du plateau est conçu de telle sorte qu'il peut être remplacé sans outil.

Une large gamme de dispositifs de fixation différents permet une utilisation polyvalente.



### DESIGN FONCTIONNEL

Le boîtier en acier inoxydable revêtu offre une base stable à la machine de tronçonnage compacte de précision. Le design robuste de la machine intègre de nombreuses fonctions clairement et ergonomiquement positionnées. La chambre de coupe, qui est équipée d'un éclairage LED, est dotée d'un capot de protection transparent avec une fonction de fermeture douce.



### PARAMETRES REGLABLES POUR UNE APPLICATION POLYVALENTE

La vitesse de rotation du disque de découpe de précision est réglable en continu dans une plage de 150 à 3000 tr/min à l'aide du bouton rotatif. Par conséquent, les disques de coupe diamantés, les meules boisseaux diamantés et les disques de coupe en  $AL_2O_3$  ou SIC peuvent être utilisées pour une grande variété d'applications. Le processus de coupe est lancé et terminé à l'aide du bouton QATM marche-arrêt.



### FORCE DE COUPE VARIABLE

La force de découpe peut être réglée manuellement en fonction de la géométrie et du matériau de l'échantillon, ce qui garantit une coupe précise et sans déformation des matériaux et échantillons particulièrement sensibles.



### AXE Z MANUEL

La Qcut 150 M est équipée d'un axe Z manuel. Pour les découpes parallèles ou le pré-polissage défini avec une meule boisseau diamantée, l'échantillon peut être alimenté jusqu'à 25 mm de large.



## MACHINES DE TRONCONNAGE DE PRECISION AUTOMATIQUES

# QCUT 150 A

- | Jusqu'à 5 modes différents : manuel, avance automatique, avance avec force contrôlée, mode pré-polissage, découpe sur table (selon la configuration de la machine)
- | Table croisée manuelle
- | Fonction de coupe par zone
- | 4 systèmes de refroidissement disponibles
- | Dispositif de dressage
- | Logiciel QATM intuitif avec base de données intégrée

## Qcut 150 A

Qcut 150 A est une machine de tronçonnage de précision flexible qui s'utilise avec des disques de tronçonnage d'un diamètre maximal de 203 mm/8".

Le modèle compact de paillasse effectue des coupes automatiques ou manuelles à l'aide du levier ergonomique. Le bras de fixation en option avec capteur de force intégré garantit des coupes à faible déformation grâce à une vitesse d'avance précise contrôlée par la force.



### COUPE PAR ZONE

La nouvelle fonctionnalité "coupe par zone" permet de régler la vitesse d'avance ou la force de coupe individuellement pour des sections uniques de l'échantillon en une seule opération de tronçonnage. La déformation du matériau et les risques d'échauffement sont ainsi réduits, ce qui rend le processus de tronçonnage plus efficace.



### COUPE AVEC FORCE CONTRÔLÉE

La force de coupe est contrôlée avec précision par un capteur de force intégré. Il maintient la force de coupe constante en ajustant automatiquement la vitesse d'avance tout au long du processus de coupe.



### ÉCRAN TACTILE DE 4,3"

Le logiciel QATM, qui a fait ses preuves sur l'écran tactile de 4,3", contient une base de données de programmes et de consommables qui permet également de créer des profils d'utilisateurs personnalisés.



### TABLE DE DECOUPE

Grâce à la table de découpe montable sans outil PCBs, les plaques ou les échantillons de grande taille peuvent être rapidement sectionnés manuellement.



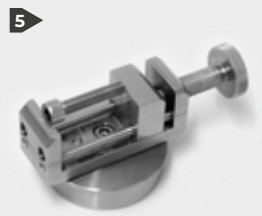
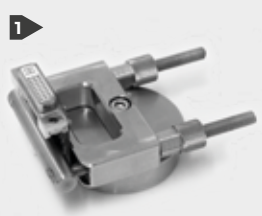
### MODE DE PRE-POLISSAGE

En mode de pré-polissage, les échantillons peuvent être abrasés avec une meule boisseau manuellement ou semi-automatiquement (préparation de la cible).

ACCESSOIRES PARTICULIEREMENT  
POLYVALENTS

## UTILISATION OPTIMALE

A l'aide d'un outil de fixation approprié de la vaste gamme d'accessoires, les échantillons enrobés ou non enrobés jusqu'à un diamètre de  $\varnothing$  40 mm peuvent être serrés de façon optimale dans la machine de troncçonnage. Les échantillons plus grands, tels que les PCBs et les plaques, peuvent être découpés rapidement et manuellement grâce à la table qui peut être montée sans outils supplémentaires.



## ACCESSOIRES ET SYSTEMES DE FIXATION POUR Qcut 150 M ET Qcut 150 A

### DISPOSITIFS DE FIXATION

Outre les porte-échantillons standard, des dispositifs de fixation spécifiques sont disponibles pour diverses applications :

- | (1) Dispositif de fixation universel
- | (2) Etai parallèle double
- | (3) Etai goutte d'eau
- | (4) Dispositif de fixation matriciel
- | (5) Mini étai
- | (6) Adaptateur sur bille pivot

Tous les dispositifs de fixation sont disponibles en deux tailles différentes et très faciles à appliquer.

### TABLE DE DECOUPE

La table de découpe accessoire pour Qcut 150 A est idéale pour la découpe rapide de PCBs, de feuilles de matériau ou d'échantillons de grande taille. Elle est fournie avec une butée angulaire (fixe à 90°), guide parallèle et petite protection anti-éclaboussures. Une butée d'angle réglable est disponible en accessoire.

### SYSTEMES DE REFROIDISSEMENT

Les 4 systèmes de refroidissement différents permettent de couvrir une très large gamme d'applications et de matériaux.

- | Refroidissement par immersion du disque
- | Système de refroidissement à circulation 15 L avec filtre
- | Système de refroidissement à circulation 45 L
- | Système de refroidissement par eau



### DONNEES TECHNIQUES

## Qcut 150 M Qcut 150 A

Disque de coupe	Ø 75 - 203 mm/8"	Ø 75 - 203 mm/8"
Vitesse variable	150 - 3000 tr/min	150 - 3000 tr/min
Capacité de coupe maximale	Ø 40 mm	Ø 40 mm
Diamètre de l'arbre	Ø 12,7 mm	Ø 12,7 mm
Force de découpe variable et réglable	0 - 10 N	0 - 10 N
Vitesse	manuel	0,01 - 20 mm/s (automatique)
Axe Y (mouvement vertical)	120 mm (manuel)	120 mm (manuel / automatique)
Axe Z (coupe parallèle)	25 mm (manuel)	25 mm (manuel)
Précision de position axe Z	manuel	0,005 mm
Puissance du moteur	0,37 kW (S1)	0,37 kW (S1)
Puissance de connexion	0,75 kVA	0,75 kVA
Dimensions L x H x P	591 x 391 x 590 mm	545 x 391 x 566 mm
Poids	45 kg (dép. de la machine)	45 kg (dép. de la machine)

**ATM Qness GmbH**

Emil-Reinert-Str. 2  
57636 Mammelzen  
Allemagne

Téléphone : +49 2681 9539 0  
Télécopie : +49 2681 9539 27

**ATM Qness GmbH**

Reitbauernweg 26  
5440 Golling  
Autriche

Téléphone : +43 6244 34393  
Télécopie : +43 6244 34393 30



info@qatm.com www.qatm.com



# VERDER scientific

## VERDER SCIENTIFIC

# SCIENCE FOR SOLIDS

Verder Scientific est un département du Groupe Verder et il est reconnu dans le développement, la fabrication et la vente d'instruments de laboratoire et d'analyse, utilisés dans le Contrôle Qualité, la Recherche et le Développement pour la préparation des échantillons d'essais et l'analyse des solides.

Depuis plusieurs décennies, nos fabricants fournissent les usines de production, les instituts de recherche, les laboratoires pour les tests et les analyses de Qualité, à tout type de spécialistes techniques et à des scientifiques des instruments modernes et fiables afin qu'ils résolvent les défis nombreux et variés auxquels ils sont confrontés.

