



Qpress 50-2
Qpress 50-4

UNE PREMIERE MONDIALE

PRESSE MODULAIRE D'ENROBAGE A CHAUD
FERMETURE A GLISSIERE A UNE MAIN

Avantages Qpress 50 (Opal X-Press)

- I Haute modularité pour répondre aux besoins spécifiques des clients
- I Protection contre la poussière (Dust Guard) :
Elimination des poussières fines pour plus de sécurité
- I La conception innovante de l'unité de chauffe/
refroidissement garantit un processus d'enrobage précis
et économe en énergie
- I L'unité de base prend en charge toutes les unités de
presse supplémentaires
- I La fonction de préchauffage réduit le temps du cycle
- I La puissance de refroidissement réglable et le choix du
mode de refroidissement réduisent la consommation d'eau



FONCTIONNEMENT COMBINE ET RAPIDE

Qpress 50 (OPAL X-PRESS) – PRESSE MODULAIRE D'ENROBAGE A CHAUD

Qpress 50 (Opal X-Press) est une presse modulaire d'enrobage à chaud pour l'enrobage rapide de différents échantillons matériellographiques. Il est possible d'utiliser simultanément jusqu'à quatre unités d'enrobage et de diamètres différents. Cette modularité du Qpress 50 permet une configuration optimale de la machine pour les exigences spécifique du client.

La Qpress 50 est disponible en deux unités de base différentes : Qpress 50-2 et Qpress 50-4. Ces unités de base comprennent une unité d'enrobage. Qpress 50-2 peut être étendu avec une unité d'enrobage et Qpress 50-4 avec jusqu'à 3 unités d'enrobage supplémentaires. Ces unités d'enrobage peuvent être utilisées indépendamment et simultanément.

Une large gamme de diamètres de moules est disponible de 25,2 mm, 30 mm, 1 ¼" (~32 mm), 1 1/2" (~38 mm), 40 mm et 50 mm - chaque diamètre avec ou sans chanfrein. La fermeture à glissière permet une utilisation facile à une seule main. La protection contre la poussière (uniquement en combinaison avec l'aspirateur en option) élimine la poussière fine qui se dégage lors du remplissage du cylindre, garantissant ainsi des conditions élevées de sécurité au travail. L'interface utilisateur composée d'un grand écran tactile 7" offre un grand confort d'utilisation. Le logiciel de contrôle intuitif inspiré des téléphones smart fournit des méthodes d'enrobage préinstallées pour les consommables QATM et permet le stockage de plus de 200 méthodes d'enrobage définies par l'utilisateur. Différents comptes d'utilisateurs avec différents droits d'accès peuvent être créés pour définir des limites aux opérateurs, si nécessaire.

Le bouton multifonctionnel affiche l'unité d'enrobage sélectionnée, il facilite le fonctionnement de l'ensemble de l'unité et indique l'état de fonctionnement de l'unité d'enrobage par différentes couleurs (blanc = allumé ; vert = prêt à enrober ; rouge = chauffant ; bleu = refroidissement).



Qpress 50-4 (OPAL X-PRESS 4):
UNITE DE BASE 4 AVEC 3 UNITES D'ENROBAGE SUPPLEMENTAIRES

Bénéfices Qpress 50 (Opal X-Press)

- I Interface utilisateur à écran tactile 7" avec logiciel utilisateur QATM intuitif
- I Fermeture à glissière avec une utilisation confortable à une seule main
- I Le Dust Guard élimine les poussières fines pour améliorer la sécurité
- I Enrobage rapide
- I Haute modularité pour un enrobage à la fois simultané et contrôlé indépendamment
- I Gestion des comptes utilisateurs avec différents droits d'accès
- I Méthodes de préparation et consommables préinstallés
- I Boîtier en acier revêtu

JUSQU'A 4 ENROBAGES SIMULTANES

MODULARITE EXCELLENTE POUR REpondRE A VOS BESOINS SPECIFIQUES

Qpress 50-2 (OPAL X-PRESS 2) – POUR QUANTITE MOYENNE D'ENROBAGES

Qpress 50-2 est le choix parfait pour les petites et moyennes quantités d'enrobages. L'unité de base comprend une unité d'enrobage et peut être étendue à tout moment avec une unité d'enrobage supplémentaire. Cette unité fonctionne indépendamment et simultanément. Il peut être placé à gauche ou à droite de l'unité de base.



UNITE D'ENROBAGE SUPPLEMENTAIRE QP 50 | Qpress 50-2 UNITE DE BASE

Qpress 50-4 (OPAL X-PRESS 4) – POUR UNE GRANDE QUANTITE D'ENROBAGES

Avec la Qpress 50-4, tout type de quantité d'échantillon peut être manipulé confortablement. Jusqu'à 4 enrobages peuvent être effectués simultanément et indépendamment les uns des autres. L'unité de base comprend une unité d'enrobage et elle est extensible par 1, 2 ou 3 unités d'enrobage supplémentaires. Le diamètre d'enrobage de chaque unité est choisi individuellement parmi : 25,2 mm, 30 mm, 1 ¼" (~32 mm), 1 1/2" (~38 mm), 40 mm et 50 mm - chaque diamètre avec ou sans chanfrein. Les unités supplémentaires peuvent être placées des deux côtés de l'unité de base.



UNITE D'ENROBAGE SUPPLEMENTAIRE QP 50 | Qpress 50-4 UNITE DE BASE

UNITE D'ENROBAGE SUPPLEMENTAIRE QP 50



Manipulation facile

- 1 ▶ Remplir le moule avec le matériau d'enrobage correspondant
- 2 ▶ Fermer la fermeture à glissière à une seule main
- 3 ▶ Nettoyer le collecteur d'impuretés puisque l'excès de matériau d'enrobage est automatiquement poussé vers lui
- 4 ▶ Démarrer la méthode d'enrobage avec le bouton multifonctionnel

DESIGN CLAIR, ROBUSTE FABRIQUE EN ALLEMAGNE

SUPERIORITE DANS LES DETAILS

Fermeture à glissière

- | Opération à une main
- | Conception innovante
- | Fermeture de sécurité sous pression
- | Facile à utiliser
- | Amovible pour nettoyer le vérin supérieur
- | Inclut le collecteur d'impuretés



Protection contre la poussière : Dust Guard

- | Aspire la poussière fine du matériel d'enrobage
- | Intégré dans la conception de la fermeture à glissière

Enrobage

- | Enrobage rapide
- | 4 modes de pression différents
- | Contrôle de température très précis
- | Puissance de chauffage/refroidissement réglable

Modularité

- | Jusqu'à trois tailles différentes d'enrobages
- | Enrobage simultané
- | Contrôlé indépendamment
- | Indication d'état par le bouton multifonctionnel



Fonction de préchauffage

- | Préchauffage du moule
- | Réduit le temps de cycle
- | La température de préchauffage peut être réglée manuellement

Interface de commande

- | Ecran tactile couleur 7"
- | Logiciel de contrôle intuitif
- | Méthodes de préparation préinstallées pour les consommables QATM
- | Modularité de contrôle intelligent
- | Fonction d'assistance pour une utilisation facile des unités d'enrobage supplémentaires

Logiciel - Intuitif, facile à utiliser et tout simplement intelligent

- | Jusqu'à 200 méthodes de préparation mémorisables
- | Méthodes d'enrobage et consommables préinstallés
- | Fonction d'assistance pour une utilisation facile des unités d'enrobage supplémentaires

Gestion des comptes utilisateurs :

- | Compte de l'administrateur
- | Créer des méthodes de préparation
- | Compte de l'opérateur
- | Accès limité

Maintenance :

- | Tâches de maintenance prédéfinies
- | Intervalles de maintenance définis par l'utilisateur
- | Tâches de maintenance définies par l'utilisateur

	🔥	🌡️	🔧	❄️	🕒
1	0°C	08m:00s	220bar	0s / 0s	00m:30s
2	0°C	08m:00s	220bar	80%	02m:00s
3	190°C	08m:00s	100bar	80%	04m:00s
4	190°C	08m:00s	100bar	80%	04m:00s

Aperçu de l'état du Qpress 50 entièrement équipé

Qpress 50 (OPAL X-PRESS) EN UN CLIN D'ŒIL

MODELE



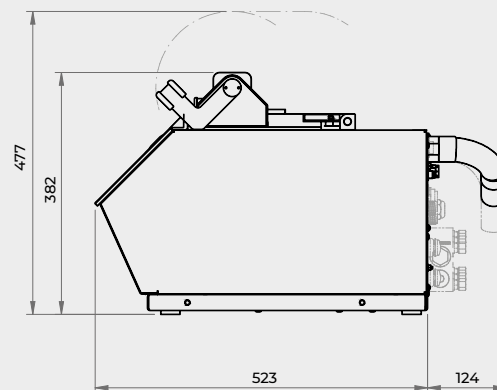
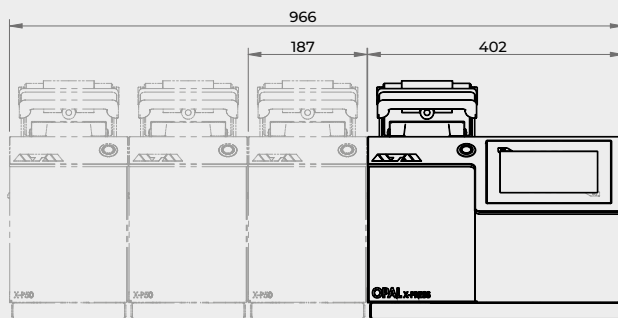
Application	Enrobage à chaud des échantillons
Domaines d'applications	Applications à haut débit, contrôle de processus, Recherche et Développement, analyse des défaillances

DONNEES DE PERFORMANCE

Caractéristiques du moule	Ø 25,2 - 50 mm (6 tailles différentes)
Système de fermeture	Fermeture à glissière
Gamme de thermostat	20 – 200 °C
Temps de chauffage	Réglable
Temps de refroidissement	Réglable
Pression max. dans l'assemblage du moule en fonction de la taille de l'ensemble du moule	250 – 350 bar

DONNEES TECHNIQUES

	UNITE DE BASE	UNITE D'ENROBAGE
Puissance de connexion	1,6 kVA	1,5 kVA
Puissance de chauffe	1200 W	1200 W
Alimentation électrique	230 V / 50 Hz or 110 V / 60 Hz	230 V / 50 Hz or 110 V / 60 Hz
L x H x P	402 x 382 x 563 mm	187 x 382 x 449 mm
Poids (dépend de l'équipement)	~ 50 kg	~ 42 kg
Plus d'informations sur	www.qatm.com/qpress-50	



Informations supplémentaires



I Aspirateur – le cœur du Dust Guard



I Modularité dans la taille du diamètre et des unités



I 1. Connecteur USB pour le transfert des données
2. Prise réseau, par ex. pour le service à distance
3. Branchement pour aspirateur

ATM Qness GmbH

Emil-Reinert-Str. 2
57636 Mammelzen
Allemagne

Téléphone : +49 2681 9539 0
Télécopie : +49 2681 9539 27

PREMIUM QUALITY
MADE IN GERMANY

ATM Qness GmbH

Reitbauernweg 26
5440 Golling
Autriche

Téléphone : +43 6244 34393
Télécopie : +43 6244 34393 30



info@qatm.com www.qatm.fr

VERDER scientific

VERDER SCIENTIFIC

SCIENCE
FOR SOLIDS

Verder Scientific est un département du Groupe Verder et il est reconnu dans le développement, la fabrication et la vente d'instruments de laboratoire et d'analyse, utilisés dans le Contrôle Qualité, la Recherche et le Développement pour la préparation des échantillons d'essais et l'analyse des solides.

Depuis plusieurs décennies, nos fabricants fournissent les usines de production, les instituts de recherche, les laboratoires pour les tests et les analyses de Qualité, à tout type de spécialistes techniques et à des scientifiques des instruments modernes et fiables afin qu'ils résolvent les défis nombreux et variés auxquels ils sont confrontés.

