



TRENNEN | EINBETTEN | SCHLEIFEN, POLIEREN, ÄTZEN | ANALYSIEREN, HÄRTEPRÜFEN

**LÖSUNGEN FÜR DIE MATERIALOGRAPHIE &  
HÄRTEPRÜFUNG**



### | 1980

Gründung von ATM.

### | 1996

Aufnahme eigener Vertriebsaktivitäten als Komplettanbieter für das metallographische Labor.

### | 1998

Innovationspreis für die Brillant 260.

### | 2007

Umzug in das heutige Firmengebäude in Mammelzen.

### | 2009

QUALITY 2009 - 1. Materialographie-Fachtagung.

### | 2010

QNESS wird gegründet.

### | 2015

ATM wird Teil von Verder Scientific.

### | 2018

QNESS wird Teil von Verder Scientific und Kooperationspartner von ATM.

### | 2020

ATM und QNESS wachsen zusammen: QATM bildet die neue Benchmark in Materialographie und Analyse.

# QATM – MATERIALOGRAPHIE & HÄRTEPRÜFUNG

## KUNDENORIENTIERTE LÖSUNGEN – MIT KOMPETENZ UND LEIDENSCHAFT

### Maschinen und Ausstattung für das materialographische Labor

Was immer Sie für die Qualitätsprüfung und Materialanalyse benötigen, bei uns bekommen Sie alles aus einer Hand. Als Hersteller von qualitativ hochwertigen Maschinen für die Materialographie (Metallographie) und Härteprüfung kennen wir die Bedürfnisse unserer Kunden. Neben einer großen Bandbreite an Geräten liefern wir auch Zubehör, Verbrauchsmaterialien, Komplettlabore, sowie maßgeschneiderte Sonderlösungen.

### Höchste Qualität ist unser Anspruch

Unsere innovativen Trennmaschinen, Einbettpressen, Schleif-, Polier- und Ätzgeräte sowie Härteprüf- und Analysesysteme bieten ein Maximum an Zuverlässigkeit und Flexibilität. Die Entwicklungsabteilungen für Hard- und Software arbeiten in engem Kundenkontakt kontinuierlich an der Perfektionierung unserer Produkte. Um alle Arbeitsabläufe zwischen Konzipierung, Entwicklung, Einkauf, Produktion, Vertrieb und Service optimal gestalten und unseren Ansprüchen entsprechend durchführen zu können, sind unsere Betriebe nach EN ISO 9001:2015 zertifiziert.

Kunden aus aller Welt schätzen das umfangreiche QATM Vertriebs- und Servicenetz und den direkten Kontakt zu den Experten. Das umfangreiche Fachwissen und die Kreativität unserer Mitarbeiter machen die gleichbleibend hohe Qualität unserer Lösungen erst möglich.



#### MAMMELZEN / DEUTSCHLAND

- | Materialographie, Verbrauchsmaterialien, Labormöbelbau
- | Entwicklung, Fertigung und Montage
- | Schulungszentrum



#### GOLLING / ÖSTERREICH

- | Härteprüfung, Analyse
- | Entwicklung und Montage
- | Schulungszentrum

### QATM bietet:

#### I Modernste Fertigungsmethoden

Wir behalten stets Kontrolle über alle Gerätekomponenten in unseren Maschinen und sichern die einzigartige QATM-Produktqualität „Made in Germany“ und „Made in Austria“.

#### I Applikationsberatung und individuell gestaltete Fachseminare

Die Experten in unseren Applikationslaboren entwickeln für Sie die idealen Parameter und Gerätekonfigurationen zur Probenaufbereitung Ihres Materials. Unser Labor- und Lehrteam realisiert ebenso maßgeschneiderte und weiterführende Fachseminare.

#### I Eigene Software- und Geräteentwicklung

Weil die komplette Entwicklung bei QATM im Hause stattfindet, können wir individuell auf Kundenspezifikationen eingehen und für jede Anforderung die passende Lösung finden.

#### I Verbrauchsmaterial für sämtliche Schritte der materialographischen Probenvorbereitung

Wir bieten eine Vielzahl hochwertiger Verbrauchsmaterialien für die materialographische Probenvorbereitung und Analyse. Das Sortiment wird in unserem Zentrallabor ausführlich getestet und für den optimalen Betrieb von QATM-Geräten ausgewählt.

[www.qatm.com](http://www.qatm.com)

## TRENNMASCHINEN FÜR ALLE ANFORDERUNGEN

Größe und Form eines Werkstücks können es erfordern, das Material vor der Untersuchung in Segmente zu zerteilen. Darum beginnt eine gute Probenpräparation mit dem richtigen Trennen.

Um Verformungen der Probe zu verhindern, muss sie besonders schonend aus dem zu untersuchenden Bauteil entnommen werden. Hier garantieren Präzisions-Trennmaschinen, die auf die jeweiligen Ansprüche wie z. B. Geometrie oder Größe des Bauteils abgestimmt sind, ein besonders berührungsarmes Trennen. Durch das permanente Zuführen von Kühlflüssigkeit und unterschiedliche Schnittarten werden thermische Beschädigungen am Material verhindert und Abrieb minimiert.

# PRÄZISIONS-TRENNMASCHINEN

## TISCHMODELLE



Ø 75  
- 203

0,37  
kW

Y Z

### Qcut 150 A

- Max. Probengröße: Ø 40 mm
- Kappschnitt: 120 mm manuell / automatisch



Ø 250  
| 300

4  
kW



Y X Z Z

### BRILLANT 230

- Max. Probengröße: Ø 110 mm
- Fahrschnitt: 250 mm, manuell
- Kappschnitt: 125 mm, manuell
- Querzustellung (Option): 100 mm, manuell

NEU



Ø 75  
- 203

0,75  
kW

Y X Z Z

### Qcut 200 A

- Max. Probengröße: Ø 75 mm
- Fahrschnitt: 210 mm, automatisch
- Kappschnitt: 80 mm, automatisch
- Querzustellung (Option): 80 mm, manuell / automatisch
- Erweiterbar mit Rotationsvorrichtung für Proben



Ø 250

3/4  
kW



Y X Z Z

### Qcut 250 A

- Max. Probengröße: Ø 95 mm
- Fahrschnitt: 225 mm, automatisch & manuell
- Kappschnitt: 170 mm, manuell
- Querzustellung (Option): 120 mm, automatisch



Ø 250

3  
kW



Y

### Qcut 250 M

- Max. Probengröße: Ø 55 / 90 mm (bis 25 mm Länge)
- Kappschnitt: 155 mm, manuell



Ø 300  
| 350

4/5,5  
kW



Y X Z Z

### Qcut 350 A

- Max. Probengröße: Ø 135 mm
- Fahrschnitt: 260 mm, automatisch
- Kappschnitt: 175 mm, automatisch
- Querzustellung (Option): 140 mm, automatisch

## STANDMODELLE



Ø 350  
| 400

7  
kW

**Qcut 400 A**

- | Max. Probengröße: Ø 150 mm
- | Fahrschnitt: 345 mm, automatisch
- | Kappschnitt: 200 mm, automatisch
- | Querstellung (Option): 150 mm, manuell / automatisch



Ø 400  
| 500

15  
kW

**Qcut 500 A**

- | Max. Probengröße: Ø 190 mm
- | Fahrschnitt: 420 mm, automatisch
- | Kappschnitt: 280 mm, automatisch
- | Querstellung (Option): 200 mm, automatisch



Ø 500  
| 600

15  
kW

**Qcut 600 A**

- | Max. Probengröße: Ø 244 mm
- | Fahrschnitt: 550 mm, automatisch
- | Kappschnitt: 360 mm, automatisch
- | Querstellung (Option): 550 mm, automatisch

NEU



Ø 500  
| 600

15  
kW

**Qcut 600<sup>B/C</sup>**

- | Max. Probengröße: Ø 244 mm
- | Fahrschnitt: 550 mm, automatisch
- | Kappschnitt: 360 mm, automatisch
- | Querstellung: 550 mm, automatisch
- | B- und C-Achse: bis max. 360° (patentiert)

## ALLES IM BLICK

Ø 400  
| 500

**PRODUKTANGABE**  
Trennscheibendurchmesser  
- Angabe in mm

15  
kW

Antriebsleistung  
- Angabe in kW



**EASY-MUTTER**  
Durch die Easy-Mutter lässt sich die Trennscheibenbefestigung besonders leicht lösen. Für die großen Trennmaschinen Qcut 500 A bis Qcut 800 A sorgt ein Kraftspannmuttersystem für das bequeme Einspannen der Trennscheiben.

**ACHSE**

Achsantrieb manuell



Achsantrieb manuell oder automatisch



Achsantrieb automatisch



ohne Z-Achse

WARMEINBETTPRESSEN

# FÜR DAS OPTIMALE EINBETTEN MATERIALOGRAPHISCHER PROBEN



# EINBETTGERÄTE

## WARMEINBETTPRESSEN



Ø 25,2  
- 50

1200  
W



### Qpress 50

- Modularer Aufbau
- Max. Anzahl Presseinheiten: 2 oder 4
- Pressform: Ø 25,2 - 50 mm  
(8 unterschiedliche Größen)
- Verschlussystem: Schiebeverschluss



Ø 25,2  
- 50

1200  
W



### Qp 50 (P-50)

- Einbettmodul zur Ergänzung des Grundgeräts
- Steuerung durch Grundgerät
- Pressform: Ø 25,2 - 50 mm



Ø 25  
- 40

1600  
W



### Qpress 40

- Pressform: Ø 25 - 40 mm  
(6 unterschiedliche Größen)
- Verschlussystem: Bajonett
- Doppelseinbettung möglich

## UV-EINBETTGERÄT



200 x  
260

### Qmount

- UV-Einbettungen in kürzester Zeit (60 Sekunden)
- Hocheffiziente, langlebige LED-Technologie
- Bis zu 12 Proben mit Ø 40 mm
- Anschließbare Absaugung (optional)



## EINBETTEN MIT FORMAT

QATM bietet robuste Warmeinbettpressen, welche durch verschiedene Druck- und Temperaturmodi überzeugen und möglichst spaltfreie Einbettungen erzeugen. Zylindrische Proben gängiger Durchmesser können ebenso hergestellt werden wie rechteckige Einbettungen.

Unsere Einbettpressen überzeugen ebenfalls mit intuitiver Software und guter Ergonomie. Des Weiteren bietet QATM Geräte zur Kalteinbettung unter UV-Bestrahlung an. Diese ermöglichen die schnelle, transparente Einbettung von materialographischer Standardproben. Sie überzeugen durch langlebige LED Technologie und einfache Bedienelemente.

## ALLES IM BLICK

Ø 25,2  
- 50

### PRODUKTANGABE

Pressformgröße oder max. Probenfläche  
- Angabe in mm

1200  
W

Heizleistung  
- Angabe in W



### SPARFUNKTION

Das Gerät besitzt eine Eco-Funktion, um einen geringeren Wasserverbrauch zu ermöglichen.

SCHLEIF- UND POLIERMASCHINEN

# CLEVERE FUNKTIONEN MIT KOMFORT UND SICHERHEIT



**QATM**

**Qpol 250 A1<sup>ED</sup>**

# SCHLEIF- UND POLIERMASCHINEN

## MASCHINEN ZUM VORSCHLEIFEN



0,75  
kW

### Qgrind 100

- ! Nass-/Trocken-Bandschleifer
- ! Zwei Schleifbänder für unterschiedliche Körnungen
- ! Endlosschleifbänder: 100 x 920 mm
- ! Einfacher Bandwechsel



0,17  
/4  
kW

### Qgrind XL

- ! Leistungsstarkes Planschleifgerät für hohen Probendurchsatz
- ! Reproduzierbare Ergebnisse dank elektronischem Kraftmesssystem und automatischer Abtragsmessung
- ! Automatischer Diamantabrichter und optionale Reinigungsstation

## MANUELLE SCHLEIF- UND POLIERMASCHINEN



Ø 200  
/ 250

0,55  
kW

### Qpol 250 M1/M2

- ! Arbeitsscheiben: Ø 200/250 mm
- ! Drehzahl: 30 - 600 U/min, stufenlos regelbar
- ! Einspindeliger oder zweisepindeliger



Ø 250  
/ 300

2x 0,75  
kW

0,75  
kW

### Qpol 300 M1/M2

- ! Arbeitsscheiben: Ø 250/300 mm
- ! Drehzahl: 30 - 600 U/min, stufenlos regelbar
- ! Einspindeliger oder zweisepindeliger
- ! Visualisierung der aktuellen Schleifkraft
- ! Timerfunktion
- ! Automatisches Wasserventil



### Qdoser<sup>GEN2</sup>

- ! Dosieraufsatz für Standard-Suspensionsflaschen
- ! Einstellbare Dosiermenge
- ! Mittels Stativ frei positionierbar
- ! Anschraubbar an Polierköpfe Qpol GO und ECO

## OPTIMALE PROBEN-PRÄPARATION

Das Schleifen und Polieren einer Materialprobe ist einer der wichtigsten Schritte der Probenpräparation. Ziel ist eine verformungs- und kratzerfreie Oberfläche - denn diese ist Grundvoraussetzung für eine aussagekräftige und korrekte Beurteilung unter dem Mikroskop. Durch das Kontrastieren mit einem entsprechenden Ätzmittel wird das Gefüge häufig erst sichtbar.

## ALLES IM BLICK

Ø 200  
- 300  
(Ø 50)

### PRODUKTANGABE

Arbeitsscheibendurchmesser, in Klammern max. Probendurchmesser Einzelandruck - Angabe in mm.

15  
kW

Antriebsleistung  
- Angabe in kW

# SCHLEIF- UND POLIERMASCHINEN

## AUTOMATISCHE SCHLEIF- UND POLIERMASCHINEN



60 W

**Qpol Eco** (Schleif- und Polierkopf)

- | Variabel einstellbarer Anpressdruck (Einzelandruck: 5 - 45 N)
- | Einstellbarer Timer für Präparationszeit
- | Werkzeuglose Probenhalteraufnahme
- | Einzelandruck: 4x  $\varnothing$  40 mm
- | Nachrüstbar für Qpol 250/300 M1/2



$\varnothing$  200  
- 250  
( $\varnothing$  40)

0,18 /  
0,55  
kW

**Qpol 250 A1/A2 Eco**

- | Arbeitsscheiben:  $\varnothing$  200/250 mm
- | Programmspeicher für reproduzierbare Ergebnisse
- | Einspindelig oder zweisepindelig
- | Einzel-/Zentralandruck: 6x  $\varnothing$  40 mm



NEU

$\varnothing$  200  
- 300  
( $\varnothing$  50)

0,18 /  
2x 0,75  
kW

0,18 /  
0,75  
kW

**Qpol 300 A1/A2 Eco**

- | Arbeitsscheiben:  $\varnothing$  250/300 mm
- | Programmspeicher für reproduzierbare Ergebnisse
- | Einspindelig oder zweisepindelig
- | Einzel-/Zentralandruck: 6x  $\varnothing$  50 mm



NEU

**Qdoser Eco / Qdoser Eco+**

- | Automatisches Dosiergerät
- | Dosierintervall variabel einstellbar
- | Rückspülfunktion
- | Suspensionsvorratsflaschen nachfüllbar
- | inkl. Zubehör für den Einbau in den Polierkopf Eco
- | Autodosierung für Endpoliersuspension, erweiterbar auf 1 L-Fassungsvermögen (nur Qdoser Eco+)



$\varnothing$  200  
- 300  
( $\varnothing$  50)

0,17 /  
0,75  
kW

0,17 /  
2x 0,75  
kW

**SAPHIR 550 / RUBIN 520**

- | Arbeitsscheiben:  $\varnothing$  200/300 mm
- | Einzel-/Zentralandruck: 6x  $\varnothing$  50 mm
- | Programmspeicher für reproduzierbare Ergebnisse
- | Dosiergerät (Option): 6-fach
- | Einspindelig oder zweisepindelig



$\varnothing$  300  
/ 350

0,75 /  
2,2  
kW

**Qpol XL**

- | Arbeitsscheiben:  $\varnothing$  300/350 mm
- | Zentralandruck: 50 - 750 N
- | Programmspeicher für reproduzierbare Ergebnisse
- | Integrierte Reinigungsstation (optional)
- | Modulares Dosiersystem (optional)



$\varnothing$  300

**Qpol Vibro**

- | Polierwanne:  $\varnothing$  308 mm
- | Vibrationsfrequenz: 60 - 120 Hz
- | Gewichte für einstellbaren Anpressdruck der Probe
- | Programmspeicher für reproduzierbare Ergebnisse
- | Individuelle Probenhalter



## KOMPAKTE SCHLEIF- UND POLIERROBOTER



Ø 250

### Qpol 250 ERT

- | Arbeitsscheiben: Ø 250 mm
- | Zentraldruck: 20 - 350 N
- | Medienwechsler für 16 Schleif- und Poliermedien
- | Dosierung: 6-fach, inkl. Feinstpoliersuspension
- | Reinigungs- und Ultraschallstation
- | Integrierter Sedimentationsbehälter



Ø 300

### Qpol 300 ERT

- | Arbeitsscheiben: Ø 300 mm
- | Zentraldruck: 50 - 450 N, variabel einstellbar
- | Folienwechsler Magazin
- | Dosierung: 6-fach, inkl. Feinstpoliersuspension
- | Bis zu 10 Probenhalterplätze
- | Individuelle Konfiguration

## ELEKTROLYTISCHES POLIEREN UND ÄTZEN



### Qetch 1000

- | Strom-/und Spannungsdiagramm in Echtzeit
- | Automatische Elektrolyt Temperaturregelung
- | Anschluss für zweiten Elektrolytbehälter (Option)
- | Bis 200 Programme passwortgeschützt speicherbar



### Qetch 100 M

- | Transportables Gerät für elektrolytisches Polieren und Ätzen
- | Netzunabhängiger Betrieb
- | Sehr leichter Li-Ion Akku 187 Wh
- | Auswechselbarer Elektrolytbehälter
- | Integriertes Handschleifgerät optional
- | Stabiles Aluminiumgehäuse, epoxybeschichtet, mit Tragbügel und Tragegurt

## AUTOMATISCHE SCHLEIF- UND POLIERMASCHINEN

Mit den semi-automatischen Schleif- und Poliermaschinen kann sowohl im Einzel- als auch im Zentraldruck gearbeitet werden. Der Zentraldruck ermöglicht das Schleifen und Polieren von eingebetteten, uneingebetteten und übergroßen Proben. In Verbindung mit einer Abtragsmessung kann bei Bedarf automatisch auf eine definierte Probenhöhe abgeschliffen werden. Beim Einzelndruck können bis zu sechs Proben unterschiedlichster Größen in einem Probenhalter durch Andruck einzelner Presskolben bearbeitet werden.

## ELEKTROLYTISCHES POLIEREN UND ÄTZEN

Beim elektrolytischen Polieren und Ätzen werden durch einen elektrochemischen Prozess Phasengrenzen lichtmikroskopisch kontrastiert. Durch dieses Verfahren können häufig mechanische Schleif- und Polierschritte eingespart werden.

## ONLINE PRODUKT- KONFIGURATOR

Weitere Ausstattungen und Zubehör  
finden Sie im Online Produkt-  
Konfigurator auf [www.qatm.com](http://www.qatm.com)



Online Konfigurator >

VICKERS, BRINELL, KNOOP & ROCKWELL

# AUTOMATISIERTE HÄRTEPRÜFER – ÄUSSERSTE PRÄZISION MIT HÖCHSTEM BEDIENKOMFORT

GATM

# HÄRTEPRÜFMASCHINEN

## MIKRO HÄRTEPRÜFER

NEU



### Qness 10 / 60 M

- Prüfkraftbereich: 20 gf - 10 kgf  
Option: 0,25 gf - 62,5 kgf
- Prüfmethode: Vickers, Knoop, Brinell, Option: Rockwell
- Halbautomatische, wirtschaftliche Härteprüfung und mikroskopische Analyse
- Automatischer 8-fach Werkzeugwechsler
- Motorisierte Prüffachse
- Manuell verfahrbarer XY-Kreuztisch für einfache Härteverlaufmessungen (CHD, NHD, SHD)

NEU



### Qness 10 / 60 A+

- Prüfkraftbereich: 20 gf - 10 kgf  
Option: 0,25 gf - 62,5 kgf
- Prüfmethode: Vickers, Knoop, Brinell, Option: Rockwell
- Vollautomatische, wirtschaftliche Härteprüfung und mikroskopische Analyse
- Automatischer 8-fach Werkzeugwechsler
- Motorisierte und gesteuerte Z-Achse
- Einzigartige 3D-Positionierungsfunktionen
- Sehr präziser XY-Schlitten
- Integrierte Probenkamera für einzigartige Benutzerfreundlichkeit

NEU



### Qness 60 A+<sup>EXT</sup>

- Prüfkraftbereich: 0,25 gf - 62,5 kgf
- Prüfmethode: Vickers, Knoop, Brinell, Rockwell
- Vollautomatische, High-end Härteprüfung und mikroskopische Analyse
- Automatischer 8-fach Werkzeugwechsler
- Motorisierte und gesteuerte Z-Achse
- Einzigartige 3D-Positionierungsfunktionen
- Hochpräziser XY-Schlitten
- Integrierte Probenkamera für einzigartige Benutzerfreundlichkeit



### Qness 60 A+<sup>EXT</sup> PORTAL

- Prüfkraftbereich: 0,1 kgf - 62,5 kgf
- Prüfmethode: Vickers, Knoop, Brinell
- Vollautomatische, Portalhärteprüfung und mikroskopische Analyse
- Automatischer 8-fach Werkzeugwechsler
- Als Portallösung bietet der Qness 60 EVO einzigartige Verfahrenwege und ermöglicht damit neue Möglichkeiten in der Mikro-/Kleinlasthärteprüfung
- X 500 / Y 500 / Z 300 mm

## ROCKWELL HÄRTEPRÜFER



### Qness 150 CS

- Prüfkraftbereich: 1 kgf - 250 kgf
- Prüfmethode: Rockwell, HVT, HBT
- Bewährtes Konzept - neu definiert
- Das Multitalent für unerreicht einfache Rockwellhärteprüfung
- Vollfarbiges 7" Touch Display

NEU



### Qness 150 CSA+

- Prüfkraftbereich: 1 kgf - 250 kgf
- Prüfmethode: Rockwell, HVT, HBT
- Vollautomatische, zeitgemäße und wirtschaftliche Härteprüfung
- XY-Schlitten
- Einzigartige 3D Steuerungsfunktionen
- Mit integrierter Probenbildkamera



### Qness 150 RCS

- HRA, HRC oder HBT
- Ultra-schnelle Rockwellhärteprüfung
- Zykluszeiten bis zu 2 Sekunden

## REVOLUTIONÄRE BILDAUSWERTUNG MIT KI-TECHNOLOGIE



- Vollautomatische Eindrucks-erkennung, auch bei geringen Kontrasten und schwierigen Oberflächen
- Speziell entwickelt für Vickers, Knoop und Brinell Härteprüfung
- Für Qpix Control2 und Qpix T2 Software

## NORMEN FÜR DIE HÄRTEPRÜFUNG



**VICKERS**  
DIN EN ISO 6507, ASTM E-92,  
ASTM E-384



**BRINELL**  
DIN EN ISO 6506, ASTM E-10



**ROCKWELL**  
DIN EN ISO 6508, ASTM E-18



**KNOOP**  
DIN EN ISO 4545, ASTM E-92,  
ASTM E-384



**PLASTICS TESTING**  
DIN EN ISO 2039



**CARBON TESTING**  
DIN 51917



**CONVERSIONS**  
DIN EN ISO 18265, DIN EN ISO 50150,  
ASTM E-140

## MIKROSKOPIE & ANALYSE



**PHASENANALYSE**  
ISO 9042, ASTM E-562



**KORNGRÖSSENBESTIMMUNG**  
DIN EN ISO 643, ASTM E-112



**SCHICHTDICKENMESSUNG**  
DIN EN ISO 1463



**SCHWEISSNAHT**  
DIN EN ISO 5817

## AUTOMATISCHE EXPORTFUNKTIONEN



Viele professionelle Exportfunktionen sind standardmäßig möglich.

## CALIBRATION MANAGER

Der QATM Calibration Manager erinnert an notwendige Überprüfungen mittels Prüfplatten.

## QCONNECT

Qconnect ist die Schnittstelle in der Qness QpixControl2 Software.

- | PCI Plug-In / AMS Plug-In / QDAS Plug-In

## VERDER IOT PLATFORM



Vernetzung aller Geräte in der Verder IoT Cloud Umgebung.

- | Virtuelles Labor
- | Status der Geräte
- | Maschinen Softwareupdate
- | Backup und Reporting



# HÄRTEPRÜFMASCHINEN

## MAKRO HÄRTEPRÜFER

NEU



### Qness 200 CS

- | Prüfkraftbereich: 0,5 – 187,5 kgf
- | Prüfmethoden: Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- | 5-fach Werkzeugwechsler
- | Bewährtes Konzept - neu definiert
- | Wirtschaftliche Härteprüfung

NEU



### Qness 200 CSA+

- | Prüfkraftbereich: 0,5 – 187,5 kgf
- | Prüfmethoden: Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- | 5-fach Werkzeugwechsler
- | Vollautomatische, zeitgemäße und wirtschaftliche Härteprüfung
- | XY-Schlitten
- | Mit integrierter Probenbildkamera



### Qness 250/750/3000 C/CS<sup>MSD</sup>

- | Prüfkraftbereich: 0,3 – 3000 kgf
- | Prüfmethoden: Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- | 8-fach Werkzeugwechsler
- | Bewährtes Konzept - neu definiert
- | Ideal für kleine Prüfteile



### Qness 250/750/3000 M/E<sup>MSD</sup>

- | Prüfkraftbereich: 0,3 – 3000 kgf
- | Prüfmethoden: Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- | 8-fach Werkzeugwechsler
- | Variante M
  - Manuell höhenverstellbarer Prüfkopf
  - Ideal für große Prüfteile
- | Variante E
  - Komfortable Prüfkopfverstellung via Motor
  - Alle Bauteilgrößen und hohe Verspannkraft



### Qness 250/750/3000 A+<sup>MSD</sup>

- | Prüfkraftbereich: 0,3 – 3000 kgf
- | Prüfmethoden: Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- | 8-fach Werkzeugwechsler
- | Hochpräziser XY-Schlitten
- | Vollautomatisierte Gleichteilprüfungen
- | Schutzeinhausung mit Lichtgitter
- | Einzigartige 3D Steuerungsfunktionen
- | Integrierte Probenbildkamera für einzigartigen Bedienkomfort

## SOFTWARE FÜR HÄRTEPRÜFUNG UND ANALYSE



### Qpix T2

- | Große 12" Touch-Bedienoberfläche
- | Vollautomatische Bildauswertung
- | Vollbildmodus



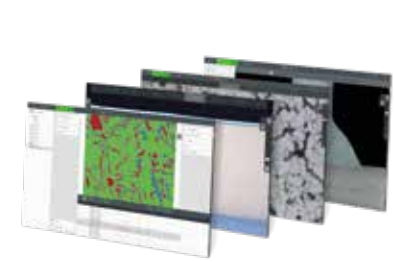
### Qpix CONTROL E<sup>MS</sup>

- | Übersichtliche Chargenverwaltung
- | Effektive Vorlagennutzung
- | Umfangreiche Datenverwaltung
- | Daten Import- und Exportfunktionen



### Qpix CONTROL E

- | Innovatives 3D Bedienkonzept
- | Professionelles Erstellen vollautomatischer Prüfprogramme
- | Umfangreiche Datenverwaltung
- | Daten Import- und Exportfunktionen



### Qpix INSPECT SOFTWARE MODULE

- | INSPECT Phasenanalyse
- | INSPECT Schichtdickenmessung
- | INSPECT Korngrößenbestimmung
- | INSPECT Schweißnahtvermessung

## KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN



### Qness 60 A+<sup>600</sup> Sample Disc

- | Schleifen, Polieren und Härteprüfen in einer Aufspannung
- | Probenhalter ist kompatibel mit der Schleif- und Poliermaschine Qpol XL



### Qness 3000 A+ 1000 mm Schlitten

- | Automatisierte Serienprüfungen auf dem 1000 mm Schlitten
- | Robuste Industrierausführung
- | Datenanbindung an übergeordnete Kundensysteme



### Qness BHT 10 kgf - 3000 kgf

- | Vollautomatische Brinell/Rockwell Härteprüfanlage
- | Integrierte Prüfpunktvorbereitung (Fräsvorrichtung)
- | Integrierte Absaugung
- | Diverse Ausstattungsvarianten und Automatisierungen

## OPTISCHE ANALYSE



### Qeye 800

- | Schnelle, hochauflösende und effiziente optische Analyse und Vermessung von Proben
- | Innovative LED-Analyse-Raumbeleuchtung
- | 8,5 Megapixel Farb-Kamerasystem
- | 20-fach optischer Zoom, 35-fach kombinierter Zoom (optisch und digital)



### Qpix CONTROL<sup>2</sup> Inspect Vision System

- | Schnell, hochauflösend und effizient für optische Analyse und Vermessung von Proben zur mikroskopischen Auswertung
- | Kompatibel zu Auflicht- und/oder Stereomikroskopen

## NEU



### Qmobile

- | Mobile Bildauswertung von bestehenden Brinelleindrücken
- | XLED Brinell Auswerteeinheit
- | Geeignet für Brinell Methoden mit 10 mm, 5 mm und 2,5 mm Kugel
- | Blickfeld 8,6 x 6,6 mm, inkl. 2-fach digital Zoom



QUALITÄT, FLEXIBILITÄT,  
FUNKTIONALITÄT & DESIGN

# LABORMÖBEL MIT SYSTEM



# LABOREINRICHTUNG

## SYSTEMLABORMÖBEL



### Laborplanung

Das QATM 3D Lab ist ein leistungsstarkes Computerprogramm, mit dem wir Zeichnungen von kundenspezifischen Geräten und Laborlayouts in einem realistischen dreidimensionalen Format anzeigen können.



### Labor- und Schreibtische

Konfigurieren Sie Ihren optimalen Laborarbeitsplatz mit Lösungen aus dem umfangreichen QATM Labormöbelprogramm.

Labortische:

- ! äußerst stabil und hochbelastbar
- ! schwingungsgedämpft (optional)

Schreibtische:

- ! elektrisch oder manuell höhenverstellbar
- ! mit integriertem Kabelmanagement



### Maßgeschneiderte Labormöbel

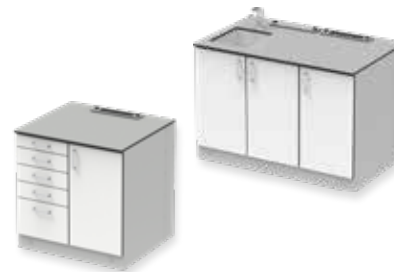
Das Labormöbel-System vereint QATM-Qualität mit einem durchdachten und flexiblen Modulsystem.

- ! Unterschränke, Eckschränke, Abschlusschränke
- ! Oberschränke, Regale
- ! Türen, Einlegeböden, integrierte Medienleisten
- ! Arbeitsplatten
- ! Einbauten wie z.B. Umwälzkühlung, Sicherheitsschrank, Einbauspüle, Abfallsammler



### Regale und Schränke

- ! Die offenen Regale sowie die zweitürigen Schränke sind mit verstellbaren Fachböden ausgestattet. Die Schränke können auch abschließbar bestellt werden.
- ! Regale und Schränke sind in den Höhen 900 mm, 1200 mm und 1950 mm erhältlich.



### Standardschränke

Unsere Auswahl an Standardschränken aus dem SYSTEMLABORMÖBEL-Programm bietet die ideale Basis für die Aufstellung von QATM-Tischgeräten!

- ! Robuste, korrosionsfreie Konstruktion, pulverbeschichtetes Aluminiumgehäuse
- ! Ideal zur Integration von Umluftkühlung oder Sedimentationsbehälter
- ! Sanft schließende Türen und Schubladen



### Säuren-Laugen-Schrank

- ! Laborschränke für Säuren-Laugen und Gefahrstoff-Aufbewahrung mit Abluftüberwachung sind für den Laboreinsatz konzipiert und entsprechen den Richtlinien für eine sichere und vorschriftsmäßige Lagerung. Der Sicherheitsschrank kann optional für die Lagerung brennbarer Flüssigkeiten eingesetzt werden.

## KOMPLETTE LABOR-EINRICHTUNG

Vom einzelnen Gerät bis zum Laborcontainer mit Vollausrüstung hat QATM für Ihre Bedürfnisse eine maßgeschneiderte Lösung. Alle Bauteile sind für eine umweltfreundliche Materialrückführung konzipiert.

Das Labormöbel-System vereint bewährte QATM-Qualität mit einem flexiblen Modulsystem. Ausgehend von dem Basismodul aus Aluminium kann jedes Schrankelement mit Schubladen, Türen, Einbauten und Oberbau individuell ausgestattet werden.

## RUNDUM VERSORGT

Hier finden Sie unseren  
aktuellen Verbrauchsmaterialkatalog:  
[www.qatm.de/de/downloads/prospekte](http://www.qatm.de/de/downloads/prospekte)



## EXPERT GUIDE MATERIALOGRAPHIE/ METALLOGRAPHIE

- | Leitfaden für den Praktiker und Einsteiger
- | Tipps & Tricks
- | Vermeidung von Artefakten
- | Von der Probenentnahme bis zum fertigen Schliff



# Qprep VERBRAUCHSMATERIALIEN

ALLES ZUM TRENNEN, EINBETTEN, SCHLEIFEN, POLIEREN, ÄTZEN,  
ANALYSIEREN UND HÄRTEPRÜFEN



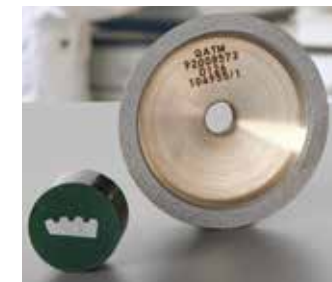
| Korund-Trennscheiben



| CBN-Trennscheiben



| Diamant-Trennscheiben



| Diamant-Topfscheiben



| Kühlschmier- und Korrosionsschutzmittel



| Zubehör für Wartung und Pflege



| Filterzubehör für Umwälzkühlung



| Hilfsmittel zum Einbetten



| Warmeinbettmittel



| Kalteinbettmittel



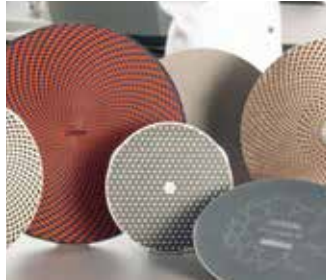
| Infiltrationsgerät



| Kalteinbettformen



| Solution Boxes



| Diamantschleifscheiben  
| SiC-Schleifscheiben



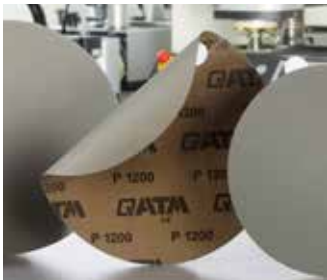
| Befestigungssystem für Schleifpapier  
ohne Rückseitenbeschichtung  
(GALAXY QUICK-Tap)



| Haftträger



| CONTERO Feinschleifscheiben



| Siliciumkarbid-Schleifpapiere



| Endlos-Schleifbänder



| Diamantsuspension



| Diamantpaste  
| Diamantspray



| Poliertücher



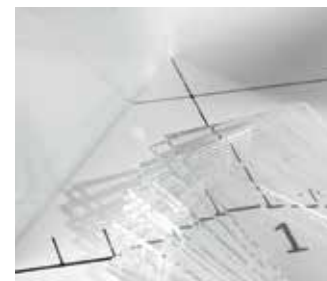
| Exsikkatorschrank



| Ätzmittel



| Sonstiges Laborzubehör



| Zubehör für die Mikroskopie



| Härteprüfplatten und Indenter

ATM Qness GmbH

Emil-Reinert-Str. 2  
57636 Mammelzen  
Deutschland

Telefon: +49 2681 9539 0  
Telefax: +49 2681 9539 27

ATM Qness GmbH

Reitbauernweg 26  
5440 Golling  
Österreich

Telefon: +43 6244 34393  
Telefax: +43 6244 34393 30

PREMIUM QUALITY  
MADE IN GERMANY



info@qatm.com www.qatm.com

**VERDER**

VERDER SCIENTIFIC ist ein Zusammenschluss führender Laborgeräte-  
unternehmen, die in der Probenvorbereitung und -analytik für die  
Qualitätskontrolle sowie für Forschungs- und Entwicklungszwecke tätig sind.

Als vertrauenswürdiger Lösungspartner ermöglicht Verder Scientific  
Tausenden von Unternehmen, wirtschaftlichen, technologischen und  
ökologischen Fortschritt zu gewährleisten, indem sie ihre wissenschaftlichen  
Anwendungen erfolgreich vorantreiben. Gemeinsam machen wir die Welt zu  
einem gesünderen, sichereren und nachhaltigeren Ort.



**ENABLING  
PROGRESS**