

POUR UN BON DÉMARRAGE - Pour une préparation parfaite

Kits solutions d'applications

APPLICATION	Ø DISQUE		
	Ø200 mm	Ø 250 mm	Ø 300 mm
Al (≥99,7%), Alliages d'aluminium	95013971	95013972	95013973
Alliages d'aluminium	95013900	95013883	95013473
Composites (CFC/GFC)	95013911	95013894	95013877
Fonte (GJS/GJL)	95013915	95013898	95013881
Acier mi-dur à mi-dur	95013913	95013896	95013879
Acier mi-dur à dur	95013901	95013884	95013474
Acier Inox	95013914	95013897	95013880
Acier et acier soudé (macro)	95013910	95013893	95013876
Acier nitruré	95013916	95013899	95013882
Céramiques	95013904	95013887	95013870
Alliage à base de cobalt	95013907	95013890	95013873
Alliage à base de nickel	95013974	95013975	95013976
Revêtements par projection (métalliques)	95013906	95013889	95013872
Alliages de magnésium	95013912	95013895	95013878
Circuit imprimé (non assemblé)	95013903	95013886	95013869
Circuit imprimé (assemblé)	95013908	95013891	95013874
Cuivre et alliages de cuivre	95013902	95013885	95013475
Titane (grade 1-4)	95013909	95013892	95013875
Alliages de Titane	95013905	95013888	95013871

ALL-IN SMART SOLUTIONS

Outre les connaissances spécialisées nécessaires, la sélection correcte des supports appropriés pour les matériaux est indispensable à la réussite d'une préparation.

Pour un démarrage facile, les Kits solutions QATM contiennent donc tous les consommables de polissage nécessaires à la préparation d'un matériau spécifique, et pour donner un bon résultat en suivant la procédure indiquée.

19 kits différents pour différents matériaux sont disponibles pour les supports Ø200, Ø250 et Ø300 mm.



NOTES:

Ces méthodes de préparation s'appliquent sur des échantillons, tronçonnés et ébavurés. Des paramètres tels que la pression (donnée en force en newton) sont indiqués pour de la pression individuelle et dépendent de la taille de l'échantillon. En raison de la diversité des matériaux et les objectifs de l'analyse, les méthodes de préparation proposées peuvent ne pas couvrir toutes les applications.