



研削・研磨機

## QPOL 250 A2-ECO

**Qpol 250 A2-ECO**は、メタログラフィック・ラボ用のダブルホイール研削・研磨装置で、直径**200/250 mm**の作業ホイールに適しています。本機は**4.3インチ**のタッチスクリーンで簡単に操作できます。

新しい砥石ホルダー（シングルディスクデザイン）は、性能を損なうことなく、キャリアディスクなしで金属組織の試料作成を可能にします。コントロールソフトウェアでは、ユーザーアカウント管理によって保護された、最大**200**の試料作成方法を編集・保存することができます。

圧力、速度、回転方向（ヘッドとワーキングディスク）は調整可能。スピンサイクル機能（Cleaning Boost）により、試料作成プロセスの最後に**750rpm**で研削・研磨媒体を**3秒**以内に回転乾燥させることができます。

この堅牢な研削・研磨装置は、定量供給システム**Qdoser ECO**または**Qdoser ONE**と組み合わせることができ、サンプル調製の柔軟性と操作性を最大限に高めます。

## 長所

- | メタログラフィーサンプル用 ダブルホイールグラインダー/ポリッシャー
- | スピンサイクル機能（クリーニングブースト）
- | 4.3インチタッチスクリーンと直感的なQATMユーザーソフトウェア
- | カスタマイズされた200のプログラムを保存可能
- | ホイールを持ち上げるだけで簡単にボウルの洗浄が可能（単板式）。
- | 作業用ホイールとポリッシングヘッドの可変速度
- | 作業台と研磨ヘッド：時計回り/反時計回りの回転
- | 衝撃に強いプラスチックボウル
- | アルミケース、パウダーコーティング
- | 経済的なLED照明



### 可変速度

グラインディング&  
ポリッシングヘッド  
ECOは、単圧で  
5~80N、中圧モード  
で20~350Nの力を  
発揮します。サンプ  
ルホルダー $\varnothing$ 130  
mmを使用して、最  
大6個のサンプル $\varnothing$ 40  
mmを可変速で移動  
させることができま  
す。



研削・研磨機 QPOL 250 A2-ECO

納得のいくメリット

## 操作の快適性

旋回限界の調整が可能なECOグラインディング&ポリッシングヘッドは、両側に凹型のグリップを備え、旋回と調整を簡単に行うための統合ボタンを装備しています。作業面と琢磨ヘッドの間には大きな隙間があり、試料ホルダーの交換が容易にできます。



## シングルディスク仕様

スプラッシュプロテクションリングを取り外すと、作業用ホイールに自由にアクセスできるようになります。新しいマウントシステムに設置すると、ホイールは自動的に停止します。ホイールを持ち上げると、下のすべての部品にアクセスでき、簡単に清掃できます。



## サンプルホルダー

QATMは、様々な直径の標準的なサンプルホルダーを、様々な用途や機械に合わせて幅広く取り揃えています。特殊な寸法のサンプルは、特殊なデザインのサンプルホルダーを使用してクランプすることができます。



## 電子制御システム

4.3インチのタッチスクリーンで操作・プログラミングを行います。サンプル調製のための準備メソッドを編集し、保存することができます。また、手動で試料を調製することも可能です。

## エコポリッシングヘッド

ECOポリッシングヘッドは、作業エリアのLED照明と、Qdoser ECOドージングシステムのノズル用ホルダーを装備しています。水はヘッドから自動的に供給されます。



## オプションのドージングユニット QDOSER ECO / ONE

自動粉砕機と自動研磨機は、完全自動投与システムQdoser ECOや手動投与ソリューションQdoser Oneと組み合わせることができ、試料調製に高い柔軟性と使いやすさを提供します。

## 完璧な研磨と研磨 - QATMの消耗品

研磨とポリッシングは、知識、注意、消耗品と器具の適切な選択という、適切な材料で処理することで、より信頼性が高く、安全で効率的になります。



研削・研磨機 QPOL 250 A2-ECO

## 投薬ユニット QDOSER ECO (トパス・エコ)

QDOSER ECOは、メタログラフィックラボの研削・研磨工程を高速化する完全自動投与システムで、Qpol 250/300 Aシリーズとの使用に適しています。スクリュューキャップ付きの500mlのガラスボトル4本には、サスペンション3本と潤滑剤1本、またはダイヤモンドコンプリート4本が入っており、別の蓋を使って充填することができます。ボトルは簡単に取り外して洗浄できます。

吐出ノズルは、ヘッドに取り付けられたホルダーに挿入します。吐出間隔は、Qpol 250/300 A装置のタッチスクリーンとソフトウェアで制御します。バックフラッシュ機能により、ホースを清潔に保つことができます。



### 自動システム

- | 3xダイヤモンドサスペンションと1x潤滑剤または
- | 4xダイヤモンドコンプリート
- | 調整可能なインターバル
- | 逆洗機能
- | Qpol 250/300 Aグラインダー/ポリッシャーの制御ソフトウェアで制御されます。
- | すべてのQpol 250/300 Aグラインディング/ポリッシングマシンに対応
- | サスペンション容器は詰め替えと取り外しが可能
- | ノズル（ヘッドに取り付けられたホルダーに挿入）を含む

研削・研磨機 QPOL 250 A2-ECO

## 製品仕様

モデル・バリエーション	2軸ホイール?ユニット
作業ホイール	ø200 / 250mm
サンプル数 (個別荷重)	1~6サンプル ø40mm
個別荷重	5~80N 可変
中央加圧力	20~350N 可変
接続ロード	2.3 kVA
駆動電力 (グラインダー)	0.55 kW (S1)
駆動電力 (ヘッド)	0.18 kW (S1)
回転速度 (作業ホイール)	30~600 最小-1
回転速度 (研磨?ポリッシング?ヘッド)	30~160 最小-1
WxHxD	901x(530~610)x710mm
重量	~78-85kg
給水接続	上水接続用x1 R <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " 最大6bar
供給システム (オプション)	Qドージャー ECO

[www.qatm.com/qp01-250-a2-eco](http://www.qatm.com/qp01-250-a2-eco)

## 注文データ