



磨抛动力头

QPOL GO

Qpol GO研磨抛光是自动样品制备的完美入门，可与单盘和双盘研磨抛光机Qpol 250 M1 / 2和Qpol 300 M1 / 2结合使用。

既定技术, 简单结构和直观操作理念 可实现简单快速的制备步骤。研磨/抛光压力（单点压力）和制备时间可以通过直接在研磨抛光头上的相应旋转控制来连续调节。由于LED照明和特别纤细的设计，抛光头的工作区域很容易接近和看到。

该设备可与定量滴液瓶Qdoser ONE结合使用，该瓶可拧在抛光头上或使用Qdoser ECO加液系统，为样品制备和操作方便提供最大的灵活性。经过适当的准备，Qpol GO可以加装在手动研磨机上。

优点

- | 可变的单点压力
- | 用于制备时间的可调计时器
- | 试样夹具座更换无需工具
- | 铝制外壳，粉末涂层
- | 可加装到Qpol 250/300M设备上使用
- | 经济的LED照明



完美的研磨和抛光 - QATM 耗材

研磨和抛光在使用正确的工具（知识、护理以及正确选择的耗材和设备）进行加工时，会更加可靠、安全和高效。



QDOSER GO

自动加液系统QDOSER GO 普遍适用于所有手动研磨机。四个带螺旋盖的500毫升玻璃瓶可容纳3种悬浮液和1种润滑剂或4种二合一金刚石悬浮液，可通过单独的盖子填充。它们易于取下进行清洁。用于手动加液的加液喷嘴支架可以自由地安置在机器上。加液间隔可通过控制面板更改设定。回吸功能可使软管保持清洁。

- | 自动加液装置可配置3种悬浮液和1种润滑剂，或4种二合一金刚石悬浮液
- | 加液间隔可调
- | 回吸功能
- | 手动或自动模式
- | 适用于所有磨抛机
- | 悬浮液容器可填充，可拆卸

自动研磨抛光设备 QPOL GO

技术参数

样品数量（单点力）：	1-4个直径为40mm的样品
试样夹具	ø 120 mm
单点压力：	可调，5-45N
速度（磨抛头）：	150转/分钟
驱动功率（磨抛头）	60 W
重量：	18.5 kg

www.qatm.cn/qpole-go

ORDER DATA