



VLAKSLIJPMACHINE

QGRIND XL

Het bijzonder robuuste en krachtige ontwerp van de Qgrind XL vlaklijpmachine maakt maximale materiaalafname met hoge precisie mogelijk.

De ForceControl functie zorgt voor reproduceerbare slijpresultaten met de geïntegreerde elektronische meetsystemen. Door het selecteren en combineren van verschillende slijpmodi worden zowel maximale materiaalafname (ruwen) als uitstekende preparaatoppervlakken (finish) bereikt. Met de SmartGrind-softwarefunctie kan het slijpproces continu worden bewaakt en bijzonder efficiënt worden gemaakt door de volautomatische bepaling van de slijpintervallen. De integratie van een reinigungsstation en de intuïtieve software-interface stellen nieuwe normen voor comfort en gebruiksvriendelijkheid.



[Klik om video te bekijken](#)

Product Video

PRODUCTVOORDELEN

- | Robuust ontwerp en krachtige aandrijvingen voor zeer snelle prepareerresultaten - ook voor een hoge doorvoer van monsters
- | Precieze en reproduceerbare resultaten dankzij elektronisch krachtmeetsysteem en automatische afname meting
- | Automatische diamantdresser en optioneel reinigungsstation
- | Intuïtieve gebruikersinterface

VLAKSLIJPMACHINE QGRIND XL

REPRODUCEERBARE PREPAREERRESULTATEN GEGARANDEERD



VOLAUTOMATISCHE DIAMANTSLIJPER

In de volautomatische modus (Smartgrind) wordt het slijpproces voortdurend geëvalueerd en de slijpbehoefte van de steen automatisch bepaald en efficiënt geregeld. De stenen kunnen ook met vooraf bepaalde intervallen en handmatig worden geklaard. De resterende steenhoogte, de slijtage van de slijpdiamant en het procesverloop worden dynamisch weergegeven op het display.



VERSCHILLENDE SLIJPMODI

Bij het vlakslijpen van metallografische preparaten worden zowel hoge verwijderingspercentages als vlakke preparaten met een hoge oppervlaktekwaliteit nagestreefd. In de "ruw" slijpmodus kan de materiaalverwijdering tot 20% worden verhoogd in vergelijking met conventionele processen, waardoor de procestijden aanzienlijk worden verkort. In de "Finishing"-modus wordt de oppervlaktekwaliteit tot 15% verbeterd. De combinatie van verschillende modi levert optimale slijpresultaten op met maximale efficiëntie.



VERWIJDERINGSMETING

De QATM Qgrind XL wordt geleverd met een systeem voor nauwkeurige meting van de materiaalafname - ongeacht werktijd, monstertype, materiaal en hardheid, kunt u eenvoudig de reeds verwijderde materiaalhoogte controleren.



SLIJPSTENEN EN DIAMANTEN SLIJPSCHIJVEN

Hoogwaardige aluminiumoxide of siliciumcarbide slijpstenen zijn beschikbaar voor de verschillende toepassingen. Kunstharsgebonden diamantslijpstenen kunnen worden gebruikt voor het vlaklijpen van keramische materialen en harde metalen. De slijpmiddelen, speciaal geoptimaliseerd voor materialografische slijpprocessen, zijn ontworpen voor hoge afnamesnelheden, oppervlaktekwaliteit en vlakheid. De QATM slijpmedia zijn standaard goedgekeurd voor draaisnelheden tot 2000 rpm.



REINIGINGSSTATION (OPTIONEEL)

In het reinigingsstation worden preparaten automatisch gereinigd met water, ethanol en lucht en door centrifugeren tot 800 tpm (instelbaar). Zo wordt elke preparateerstap afgesloten met een reinigingsstap.



ACCESSOIRES

QATM biedt een brede selectie van standaard preparaathouders met verschillende diameters en voor diverse toepassingen en machines. Het klemmen van monsters met ongebruikelijke afmetingen kan gerealiseerd worden met speciale monsterhouders.

EENVOUDIG
EN SNEL
WISSELEN
VAN DE
SLIJPSTEEN



ABSOLUUT INTUÏTIEF EN SLIM
DOORDACHT IN ELK DETAIL



**ROBUUSTE TECHNIEK -
FUNCTIONEEL ONTWERP**

De basisvereisten bij de ontwikkeling van de automatische slijpmachine Qgrind XL waren een corpus en polijstkop van de hoogste stabiliteit. Deze eisen vormen de basis voor een trillingsarm en robuust slijpproces. Een solide stalen constructie met poedercoating en een met roestvrij staal bekleed werkgebied benadrukken het duurzame en tegelijkertijd moderne en compacte machineontwerp - made in Germany.



**OVERTUIGENDE
PRESTATIEGEGEVENS**

Een 4 kW aandrijfmotor drijft de slijpsteen van de Qgrind XL aan en zorgt voor een hoge materiaalafname en draaisnelheden tot 2000 rpm. De monsterhouder wordt in de slijpkop met maximaal 1,1 kW aangedreven, waardoor slijpkrachten tot 750 N kunnen worden bereikt. De snelheid van beide systemen kan variabel worden geregeld.



MAXIMALE VEILIGHEID

De gemotoriseerde acrylglas veiligheidskap beschermt het werkgebied van de machine. De transparante kap is voorzien van een veiligheidsschakelaar en opent automatisch als het programma is afgelopen. Voor een eenvoudige reiniging kan de kap eenvoudig worden losgemaakt.

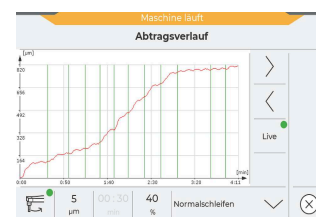
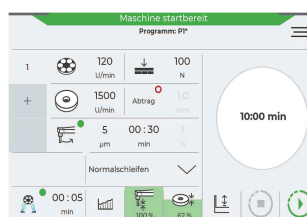
QGRIND XL BESTURINGSSOFTWARE

HANDIGE BEDIENING

Het moderne ontwerp van de beproefde QATM besturingssoftware maakt een intuïtieve en gebruiksvriendelijke bediening mogelijk. Alle procesparameters worden duidelijk weergegeven en kunnen eenvoudig worden ingesteld door aanraking. Het maalproces wordt continu bewaakt en grafisch weergegeven met behulp van de SmartGrind softwarefunctie.

Kenmerken

- | 7" Touch-Screen
- | Statusweergave en akoestisch signaal
- | Verwijderingsmeting met grafische weergave
- | Automatische referentie en slijtage-indicator voor slijpsteen en dressing-diamant
- | Gebruikersaccountbeheer met variabele gebruikersrechten
- | USB / Ethernet-interface voor onderhoud op afstand en gegevensoverdracht



SENSATIONEEL VEELZIJDIG

EIGENSCHAPPEN EN UITRUSTINGSVARIANTEN



KOELING

Een circulatiekoeltank kan naadloos in de machinebasis worden geïntegreerd en is gemakkelijk toegankelijk via een push-to-open deur. Zijdelingse geleiding van de uitschuifbare en oprolbare eenheid via glijrails. Tijdens het slijpen worden het debiet en de temperatuur van het koelmiddel gecontroleerd in de software. Afhankelijk van de toepassing kunnen verschillende circulatiekoelsystemen worden gebruikt met de Qgrind XL.

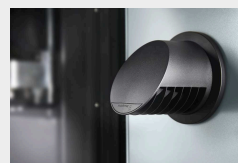


GEREEDSCHAPSRUIMTE HANDMATIGE REINIGING

Bijzonder praktisch is het in de machinebehuizing geïntegreerde gereedschapscompartiment. Zo heeft u altijd gemakkelijk toegang tot alle gereedschappen.



Een geïntegreerde spoel slang maakt handmatige reiniging van het werkgebied mogelijk.



VOORBEREIDING VOOR EXTERNE AFZUIGING

Directe afzuiging van damp uit het werkgebied door afzuigmond.



SIGNAALLAMP

Met de optionele signaallamp kunt u uw Qgrind XL op afstand in de gaten houden: De rood/geel/groene lampjes tonen in één oogopslag de actuele toestand van de machine.

PERFECT GRINDING - CONSUMABLES BY QATM

Grinding is more reliable, safe and efficient when processed with the right ingredients: knowledge, care and the right choice of consumables and instruments.



VLAKSLIJPMACHINE QGRIND XL
TECHNISCHE GEGEVENS




Toepassing	Automatisch vlakslippen van materialografische preparaten
Fields of application	Preparation of specimen surfaces for materialographic analysis
Grinding stone	ø max. 356 mm
Snelheid van slijpsteen	variabel (1000 - 2000 rpm)
Monsterhouder	ø 160 - 204 mm
Snelheid van monsterhouder	variabel (30 - 160 rpm)
Looprichting van monsterhouder	rechtsom/linksom
Speed of cleaning boost	30 - 800 rpm
Pressing system	centrale perskracht, elektromotorische krachtregeling
Drukkracht monsterhouder (centraal)	50 - 750 N
Verwijderingsmeting	±0,1 mm weergavenauwkeurigheid bij 1 mm afname
Verwijderingsbereik	0.1 mm - 10 mm
Drive power grinding stone	4 kW (S1-werking)
Aandrijfkracht monsterhouder	0,75 kW (S1-bedrijf)
Aansluitvermogen	9 kVA
Stroomvoorziening	400 V / 50 Hz (3Ph / PE), 480 V / 60 Hz (3Ph / PE), 220 V / 60 Hz (3Ph / PE)
Weight (depending on configuration)	ca. 433 kg

www.qatm.com/qgrind-xl

BESTELGEGEVENS

BASIS UITRUSTING

MACHINE (1 ITEM NOODZAKELIJK)

M5700110		Qgrind XL Base machine 400V/50Hz (3Ph/PE)
M5700120		Qgrind XL Base machine 480V/60Hz (3Ph/PE)
M5700130		Qgrind XL Base machine 220V/60Hz (3Ph/PE)

MEDIA CONNECTION (1 ITEM REQUIRED)

A5700111	Media connections back side
A5700112	Media connections right-hand side

CLEANING (1 ITEM REQUIRED)

A5700121	Without cleaning station
A5700122	Cleaning station

EQUIPMENT (1 ITEM REQUIRED)

A5700141	Equipment grinding stone
A5700142	Equipment diamond grinding disc

COOLING (1 ITEM REQUIRED)

A5700131	Recirculation system 45 L
A5700132	Belt filter 130 L, 400V/50Hz
A5700133	Belt filter 130 L, 480V/60Hz
A5700134	Belt filter 130 L, 220V/60Hz
A5700135	External cooling

SIGNAL LIGHT (TO BE ORDERED WITH THE MACHINE)

A5700051	Signal light
----------	--------------

OPTIES (KUNNEN AFZONDERLIJK BESTELD WORDEN)

Z5446030	Sample holder L-160-12-Ø-25 central pressure
Z5446031	Sample holder L-160-8-Ø-30 central pressure
Z5446034	Sample holder L-160-6-Ø-40 central pressure
Z5446035	Sample holder L-160-5-Ø-50 central pressure
Z5446042	Sample holder L-185-3-Ø-60 central pressure
Z5446044	Sample holder L-204-5-Ø-70 central pressure
Z5446030	Sample holder L-160-12-Ø-1" central pressure
Z5446032	Sample holder L-160-8-Ø-1 1/4" central pressure
Z5446033	Sample holder L-160-6-Ø-1 1/2" central pressure
Z5446035	Sample holder L-160-5-Ø-2" central pressure
Z5446036	Sample holder L-160-3-RE-55x30 central pressure
Z5446037	Sample holder L-160-3-RE-60x40 central pressure
Z5446043	Sample holder L-185-3-RE-70x40 central pressure
Z5446045	Sample holder L-204-3-RE-100x50 central pressure
Z5446038	Sample holder L-160-6-Ø-20-40 central pressure
05400260	Levelling plate Ø 185 mm 4 mm
05440021	Levelling plate Ø 204 mm 4 mm
Z5700002	Connection-Set