



Revisión: 20/09/2018

DENOMINACIÓN DEL PRODUCTO	ARTÍCULO Nº	DESCRIPCIÓN COMPLEMENTARIA
Electrolito F1, Parte A	92003014	produce 1 litro con la parte B
Electrolito F1, Parte B	92003015	produce 1 litro con la parte A

Descripción	Electrolito para pulido electrolítico.
Material	El electrolito F1 parte A está formado en un 75-85% por etanol, un 6-12% de propanol y un 6-12% de ácido cítrico. El electrolito F1 parte B está formado en un 70% por ácido perclórico.
Propiedades	Parte A: líquido incoloro; olor: a alcohol. Parte B: líquido incoloro; olor: perceptible.
Aplicación	Los componentes parte A y parte B del electrolito F1 con base de alcohol producen mezclados juntos un electrolito listo para su uso. La mezcla contrasta selectivamente la superficie de pulido de muestras preparadas metalográficamente mediante un proceso de arranque electroquímico y así hace que la estructura sea visible. El electrolito F1 está preparado especialmente para el material de fundición gris. El electrolito ya mezclado se rellena antes del pulido en los recipientes previstos al efecto de una pulidora y lijadora electrolítica. La muestra se coloca sobre el dispositivo/la máscara prevista al efecto o en un recipiente relleno con el electrolito y se une o contacta con el ánodo del aparato. Para corroer se aplica a continuación tensión de corriente continua a la muestra durante un tiempo prefijado, con lo cual se arranca material de la superficie de la muestra y la estructura queda a la vista. Para determinar los parámetros exactos de corrosión hay que seguir las instrucciones del fabricante del aparato.
Salud en el puesto de trabajo	El producto cáustico o sus componentes pueden provocar graves quemaduras en la piel y daños en los ojos. Evítese el contacto con los ojos y la piel. Al utilizarlo no debe entrar en contacto con superficies calientes o con llama libre, dado que el líquido y su vapor son fácilmente inflamables. Los trabajos de pulido solo se pueden realizar en un puesto de trabajo adecuadamente preparado para ello. La utilización de aparatos de pulido y lijado con determinados electrolitos solo se permite en una vitrina de aspiración de laboratorio. Mantenerlo alejado de alimentos, bebidas y piensos. Hay que lavarse las manos antes de las pausas y al finalizar el trabajo. Hay que llevar ropa protectora cerrada y calzado sólido.
Protección de la piel	Lleve guantes adecuados (material de los guantes: caucho nitrílico). Se pueden obtener más informaciones en la ficha técnica de seguridad.
Protección de los ojos	Llevar gafas de protección herméticas.
Protección contra incendios y explosiones	Al calentarse durante el proceso de pulido y lijado se puede producir una descomposición explosiva. Por eso es necesario vigilar la temperatura y asegurar que el electrolito está suficientemente refrigerado, de modo que no se pueda superar una temperatura de 35-37°C. Manténgase lejos de fuentes inflamables. No fumar. Protéjase del calor excesivo. Tómense medidas contra la carga electrostática. En caso de calentamiento fuerte o en caso de incendio se forman gases venenosos, por lo que hay que tener a mano aparatos de protección respiratoria.
Protección del medio ambiente	No debe infiltrarse en la canalización. No se puede eliminar junto con la basura doméstica. El electrolito usado se debe recoger y eliminar correctamente según las prescripciones locales o regionales, dado que supone un leve riesgo para el agua.