



Revisión: 18 de julio de 2018

DENOMINACIÓN DEL PRODUCTO	ARTÍCULO Nº	UNIDADES/VE	DIÁMETRO	ESPESOR	ALOJAMIENTO
NF-A 250 S	95012531	10	250 mm	1,5 mm	32 mm
NF-A 300 S	95012538	10	300 mm	2,0 mm	32 mm
NF-A 350 S	95012545	10	350 mm	2,2 mm	32 mm
NF-A 400 S	95012552	10	400 mm	3,0 mm	32 mm
NF-A 500 S	95012566	5	500 mm	4,0 mm	32 mm
NF-A 600 S	95012573	5	600 mm	4,5 mm	32 mm
NF-A 250 S	95012530	10	250 mm	1,5 mm	32 mm
NF-A 300 S	95012537	10	300 mm	2,0 mm	32 mm
NF-A 350 S	95012544	10	350 mm	2,2 mm	32 mm
NF-A 400 S	95012551	10	400 mm	3,0 mm	32 mm
NF-A 500 S	95012565	5	500 mm	4,0 mm	32 mm
NF-A 600 S	95012572	5	600 mm	4,5 mm	32 mm
FS-A 250 A	95012529	10	250 mm	1,5 mm	32 mm
FS-A 300 A	95012536	10	300 mm	2,0 mm	32 mm
FS-A 350 A	95012543	10	350 mm	2,2 mm	32 mm
FS-A 400 A	95012550	10	400 mm	3,0 mm	32 mm
FS-A 500 A	95012564	5	500 mm	4,0 mm	32 mm
FS-A 600 A	95012571	5	600 mm	4,5 mm	32 mm
FS-B 250 A	95012528	10	250 mm	1,5 mm	32 mm
FS-B 300 A	95012535	10	300 mm	2,0 mm	32 mm
FS-B 350 A	95012542	10	350 mm	2,2 mm	32 mm
FS-B 400 A	95012549	10	400 mm	3,0 mm	32 mm
FS-B 500 A	95012563	5	500 mm	4,0 mm	32 mm
FS-B 600 A	95012570	5	600 mm	4,5 mm	32 mm
FS-D 250 A	95012526	10	250 mm	1,5 mm	32 mm
FS-D 300 A	95012533	10	300 mm	2,0 mm	32 mm
FS-D 350 A	95012540	10	350 mm	2,2 mm	32 mm
FS-D 400 A	95012547	10	400 mm	3,0 mm	32 mm
FS-D 500 A	95012561	5	500 mm	4,0 mm	32 mm
FS-D 600 A	95012568	5	600 mm	4,5 mm	40 mm
FS-E 250 A	95012525	10	250 mm	1,5 mm	32 mm
FS-E 300 A	95012532	10	300 mm	2,0 mm	32 mm
FS-E 350 A	95012539	10	350 mm	2,2 mm	32 mm
FS-E 400 A	95012546	10	400 mm	3,0 mm	32 mm
FS-E 500 A	95012560	5	500 mm	4,0 mm	32 mm
FS-E 600 A	95012567	5	600 mm	4,5 mm	40 mm



Descripción	Discos de corte (muelas abrasivas)
Material	Carburo de silicio con aglomerante de resina sintética u óxido de aluminio.
Propiedades	Color: rojo, marrón o gris. Sólido, insoluble en agua, inodoro.
Aplicación	Discos de corte para separar diferentes materiales de muestras metalográficas. Para seleccionar el disco de corte adecuado utilice la tabla de selección en el catálogo de consumibles ATM. Para aplicar y conservar el lubricante de refrigeración siga las instrucciones del folleto de ATM «Breves instrucciones para el lubricante refrigerador 'ATM CoolCut'». Discos de corte para separar diferentes materiales de muestras metalográficas. Para seleccionar el disco de corte adecuado utilice la tabla de selección en el catálogo de consumibles ATM. Para aplicar y conservar el lubricante de refrigeración siga las instrucciones del folleto de ATM «Breves instrucciones para el lubricante refrigerador 'ATM CoolCut'».
Salud en el puesto de trabajo	Según la norma EN 12413, los discos de corte a muela solo se admiten para la aplicación en rectificadoras fijas con espacio separado totalmente cerrado. Los discos de corte siempre se deben sujetar según el manual de instrucciones. No se debe superar la velocidad máxima que figura estampada en el disco.
Equipo de protección	No es necesario. Sin embargo, en función del refrigerante y del material a tronzar, se recomienda llevar guantes, gafas protectoras y llegado el caso una protección de la boca.
Protección respiratoria	Por una aplicación errónea, se puede producir polvo u otros productos peligrosos de descomposición (a partir de temperaturas superiores a 250°C). En estos casos hay que procurar que haya una aportación suficiente de aire fresco y llegado el caso llevar equipo de protección respiratoria.
Protección contra incendios	Los discos de corte a muela no son combustibles. Pero las virutas metálicas pueden ser combustibles. Las mezclas de virutas de distintos metales pueden inflamarse espontáneamente. Adaptar la protección contra incendios al entorno de trabajo.
Protección del medio ambiente	Debido a los materiales de su composición y a sus propiedades, se elimina como material no peligroso (2000/532/CE) siempre que el usuario no añada sustancias peligrosas a los medios de lijado. (EWC - SN 120121). Eliminar los desechos/virutas según la normativa local con la basura doméstica o en los desechos metálicos.
Instrucciones de almacenamiento	Los discos de corte son sensibles a la presión y a la humedad. Por ello se deben almacenar en lugar seco y no junto con discos de corte abrasivo húmedos.