



**Qpol XL**

**300 BIS 350 MM ARBEITSSCHEIBENDURCHMESSER:**

**LEISTUNGSSTARK UND PRÄZISE FÜR  
BESONDERS HOHEN PROBENDURCHSATZ**

Qpol XL

# EFFIZIENZ – EXTRA LARGE



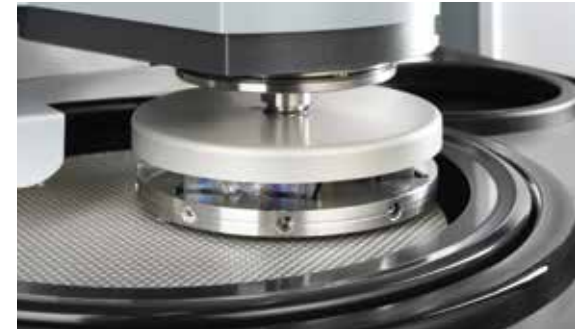
**EIN VERLÄSSLICHES KRAFTPAKET**

# REPRODUZIERBARE PRÄPARATIONS- ERGEBNISSE GARANTIERT



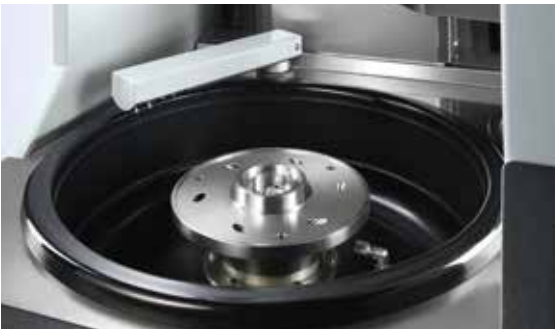
## ROBUSTER MASCHINENBAU – FUNKTIONELLES DESIGN

Höchste Stabilität von Korpus und Polierkopf waren die Grundanforderungen bei der Entwicklung des automatischen Schleif-/Poliergeräts Qpol XL. Eine stabil geschweißte Stahlkonstruktion, pulverbeschichtete Stahlblechabdeckungen und die Auskleidung des Arbeitsbereichs in Edelstahl unterstreichen die langlebige Auslegung der Maschine - bei gleichzeitig modernem und kompakten Design - Made in Germany.



## ABTRAGSMESSUNG

Die QATM Qpol XL verfügt standardmäßig über ein System zur exakten Messung des Materialabtrags - unabhängig von Laufzeit, Probentyp, Werkstoff und Härte behalten Sie damit die bereits abgetragene Materialhöhe immer im Blick.



## ÜBERZEUGENDE LEISTUNGSDATEN

Der Antriebsmotor der Arbeitsscheibe leistet 2,2 kW - der Polierkopftrieb 1,1 kW. Die Drehzahl beider Systeme kann variabel geregelt werden. Betrieb des Schleif-/Polierkopfs im Gleich- und Gegenlauf, sowie mit einstellbarer Pendelbewegung möglich.



## MODERNSTE TECHNOLOGIE UND MODULARITÄT

- | Elektronisches Messsystem für geregelte Anpresskräfte zwischen 50 und 750 N.
- | Integrierte Abtragsmessung serienmäßig
- | Intuitive Bediensoftware
- | Modulares Dosierkonzept mit Füllstandswarnung



## REINIGUNGSSTATION (OPTIONAL)

Proben werden in der Reinigungsstation automatisch mit Wasser, Ethanol oder Luft gereinigt oder mit bis zu 800 U/min (einstellbar) abgeschleudert. So sind sauber abgeschlossene Präparationsschritte realisierbar - Querkontamination wird verhindert.

PUSH-TO-UNLOCK  
PROBENHALTERAUFNAHME

# EINFACHER UND WERKZEUGLOSER WECHSEL DES PROBENHALTERS

Ausleuchtung des kompletten Arbeitsraums mit energiesparender LED-Beleuchtung



## ANWENDERFREUNDLICH

# BIS INS KLEINSTE DETAIL



### MAXIMALE SICHERHEIT

Die motorisierte Acrylglas-Sicherheitshaube schützt den Arbeitsbereich der Maschine. Die transparente Haube ist mit einem Sicherheitsschalter ausgerüstet und öffnet sich über einen leisen Antrieb nach Programmende automatisch. Für komfortable Reinigung kann die Haube einfach ausgehängt werden.



### MOTORISCH SCHWENKENDER DOSIERARM

Der voll bestückte, motorisch schwenkbare Dosierarm sorgt für gleichmäßige Benetzung der Arbeitsscheibe. Er bietet automatische Referenzierung, automatische Düsenreinigung sowie gute Zugänglichkeit der Dosierschläuche.



### VORBEREITUNG FÜR EXTERNE ABSAUGUNG

Direkte Absaugung von Dämpfen aus dem Arbeitsbereich über Absaugstutzen.



### MODERNES BEDIENERLEBNIS

Das zeitgemäße Design der bewährten QATM Steuerungssoftware ermöglicht eine intuitive und anwenderfreundliche Bedienung. Standardpräparationsmethoden und gängiges Verbrauchsmaterial sind bereits vorinstalliert.

#### Features:

- | 7" Touch-Screen
- | Statusanzeige und akustisches Signal
- | Bis zu 200 Benutzerprogramme speicherbar
- | Komplette Präparationsmethoden speicherbar
- | User Account Management mit variablen Benutzerrechten
- | USB-/ Ethernetchnittstelle für Fernwartung und Datentransfer



## INNOVATIVE LÖSUNGEN

# MODULARE AUSRÜSTUNG



### MODULARES DOSIERSYSTEM

Das clever integrierte Dosiersystem fasst bis zu 6 Qdoser-Flaschen aus Duranglas (1L). Bei Ausrüstung der Qpol XL mit „Vorbereitung Dosiersystem“ können die Suspensionsbehälter auch nachträglich in Paketen zu je 2 Stück nachgerüstet werden. Ihre Qpol ist damit auch für alle zukünftigen Anforderungen gerüstet. Details, wie die sanfte Beleuchtung der Behälter und Soft-Close Dämpfung der Klappe, runden diese durchdachte Ausstattungsoption ab.



### MAGNETRÜHRER UND FÜLLSTANDSWARNUNG

Das Dosiersystem kann mit Magnetrührer ausgestattet werden. Das automatische Aufrühren gewährleistet die optimale Verteilung der abrasiven Partikel in der Suspension vor der Verwendung. Diese Homogenisierung verbessert deutlich das Präparationsergebnis. Die neue Füllstanderkennung für Suspensionen warnt zusätzlich rechtzeitig vor leeren Behältern, welche im laufenden Prozess nachfüllbar sind.



### CLEANING BOOST

Die Abschleuderfunktion „Cleaning Boost“ ist in die Software integriert und schleudert am Ende eines Präparationsvorganges auf dem Schleif-/Poliermedium verbliebene Flüssigkeiten mit maximaler Drehzahl für 3 Sekunden ab.



### SIGNALLEUCHE

Überwachen Sie Ihre Qpol XL mit der optionalen Signalleuchte auch aus größerer Entfernung: Die Leuchten rot/gelb/grün zeigen aktuellen Status und Bereitschaft der Maschine auf den ersten Blick.



### UMLAUFKÜHLUNG UND SEDIMENTATIONSBEHÄLTER

Nahtlos in den Maschinenunterbau integriert und einfach über Push-to-open Türöffnung zugänglich. Seitliche Führung der auszieh- und rollbaren Einheit über Einlaufschienen.



## HÄNDISCHE REINIGUNG

Eingebauter Spiralspülschlauch mit Kugelhahn ermöglicht manuelle Reinigung des Arbeitsbereichs.



## ZUBEHÖR

QATM führt eine große Auswahl an Standard-Probenhaltern in verschiedenen Durchmessern und für unterschiedliche Aufgaben und Geräte. Das Spannen von Proben mit speziellen Abmaßen kann mit Sonderprobenhaltern realisiert werden.



**Qpol XL**

Anwendung	Automatisches Schleifen und Polieren von materialographischen Proben
Anwendungsbereich	Präparation von Probenoberflächen für die materialographische Analyse
Arbeitsscheibe	Ø300 / 350 mm
Drehzahl Arbeitsscheibe	variabel (50 - 600 U/min)
Laufrichtung Arbeitsscheibe	rechts
Probenhalter	Ø159 - 204 mm
Drehzahl Probenhalter	variabel (50 - 350 U/min)
Laufrichtung Probenhalter	rechts / links
Andrucksystem	Zentralandruck
Probenhalteranpresskraft	50 - 750 N
Antriebsleistung Arbeitsscheibe	2,2 kW (S1 Betrieb)
Antriebsleistung Schleif-/ Polierkopf	0,75 kW (S1 Betrieb) bzw. 1,1 kW (S3 Betrieb)
Anschlussleistung	6 kVA
Netzanschluss	400 V / 50 Hz (3Ph / PE), 480 V / 60 Hz (3Ph / PE), 220 V / 60 Hz (3Ph / PE)
Gewicht (je nach Ausstattung)	ca. 390 kg



MATERIALOGRAPHY & HARDNESS TESTING

ATM Qness GmbH

Emil-Reinert-Str. 2  
57636 Mammelzen  
Deutschland

Telefon: +49 2681 9539 0  
Telefax: +49 2681 9539 27

ATM Qness GmbH

Reitbauernweg 26  
5440 Golling  
Österreich

Telefon: +43 6244 34393  
Telefax: +43 6244 34393 30

PREMIUM QUALITY  
MADE IN GERMANY



info@qatm.com www.qatm.com

# VERDER

VERDER SCIENTIFIC ist ein Zusammenschluss führender Laborgeräte-  
unternehmen, die in der Probenvorbereitung und -analytik für die  
Qualitätskontrolle sowie für Forschungs- und Entwicklungszwecke tätig sind.

Als vertrauenswürdiger Lösungspartner ermöglicht Verder Scientific  
Tausenden von Unternehmen, wirtschaftlichen, technologischen und  
ökologischen Fortschritt zu gewährleisten, indem sie ihre wissenschaftlichen  
Anwendungen erfolgreich vorantreiben. Gemeinsam machen wir die Welt zu  
einem gesünderen, sichereren und nachhaltigeren Ort.



 **ENABLING  
PROGRESS**