

# FÜR EINEN GUTEN START - Prädestiniert für perfekte Präparation

## Solution Box

ANWENDUNG	MEDIENDURCHMESSER		
	Ø200 mm	Ø 250 mm	Ø 300 mm
Al (≥99,7%), Al-Knetlegierungen	95013971	95013972	95013973
Al Legierungen	95013900	95013883	95013473
Verbundwerkstoffe (CFK/GFK)	95013911	95013894	95013877
Gusseisen (GJS/GJL)	95013915	95013898	95013881
Weiche bis mittelharte Stähle	95013913	95013896	95013879
Mittelharte bis harte Stähle	95013901	95013884	95013474
Hochlegierte Stähle	95013914	95013897	95013880
Stähle und Schweißnähte (makro)	95013910	95013893	95013876
Nitrierte Stähle	95013916	95013899	95013882
Keramik	95013904	95013887	95013870
Kobaltlegierungen	95013907	95013890	95013873
Nickellegierungen	95013974	95013975	95013976
Spritzschichten (metallisch)	95013906	95013889	95013872
Magnesiumlegierungen	95013912	95013895	95013878
Leiterplatten (unbestückt)	95013903	95013886	95013869
Leiterplatten (bestückt)	95013908	95013891	95013874
Kupfer und Kupferlegierungen	95013902	95013885	95013475
Rein-Titan (Reinheitsgrad 1-4)	95013909	95013892	95013875
Titanlegierungen	95013905	95013888	95013871

## ALL-IN SMART SOLUTIONS

Für eine gelungene Präparation ist neben dem nötigen Fachwissen die richtige Auswahl der für das Probenmaterial geeigneten Medien unabdingbar.

Für einen leichten Start enthalten die QATM-Solutionboxen deshalb alle für die Präparation eines bestimmten Werkstoffes benötigten Schleif- und Poliermedien, die bei Beachtung der beschriebenen Präparationsempfehlung ein gutes Ergebnis ergeben.

19 unterschiedliche Boxen für verschiedene Materialien sind für Medien in Ø200, Ø250 und Ø300 mm erhältlich.



### HINWEIS:

Die Präparationsmethoden sind für fachgerecht getrennte, entgratete Proben ausgelegt. Die Anpresswerte beziehen sich auf Einzelandruck und sind probengrößenabhängig.

Im Einzelfall können spezielle Präparationen notwendig sein, die aufgrund der Vielfältigkeit der Werkstoffe und Untersuchungsziele nicht mit den Standardmethoden abgedeckt werden können.